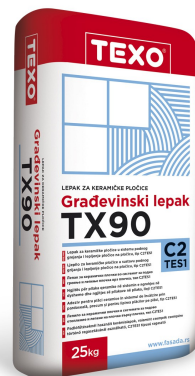


GRAĐEVINSKI LEPAK TX 90

Lepak za keramičke pločice u sistemu podnog grejanja i lepljenje pločice na pločicu, tip C2TES1



1. OPIS PROIZVODA I PODRUČJE PRIMENE

Građevinski lepak TX 90 je namenjen za lepljenje zidnih i podnih keramičkih pločica u sistemu podnog grejanja. Pogodan je i za postavljanje pločice na pločicu, a moguće je koristiti ga za spoljašnje i unutrašnje radove. Može se koristiti i za lepljenje listela po uputstvu za postavljanje listela.

Karakteriše ga dugo otvoreno vreme, ekonomičan je i jednostavan za upotrebu. Prema standardu EN 12004 klasifikuje se u grupu C2TES1.

2. NAČIN PAKOVANJA

Pakuje se u natron vreće od 25 kg. Na paletu se pakuje po 48 komada.

3. TEHNIČKI PODACI

Boja	siva
Rasprostiranje	160 mm
Otvoreno vreme	>25 min
Količina potrebne vode za umešavanje, l	7 do 9 l/džaku od 25 kg
Radna temperatura, °C	5 do 30
Fugovanje, h	Nakon 48
Radno vreme, h	3
Potrošnja, kg/m ²	U zavisnosti od vrste podloge d 2.5 do 4.0

Sastav: pesak, cement, punila, polimerno vezivo i aditivi.

SADRŽAJ HROMA (VI): Proizvod nakon hidratacije (kvašenja) sadrži manje od 2 mg/kg, odnosno 0.0002% (m/m) rastvornog hroma (VI) obračunatog na ukupnu masu suvog proizvoda. Sadržaj hroma (VI) je u granicama dozvoljenog u roku trajanja pri navedenim uslovima skladištenja.

4. PRIPREMA I NANOŠENJE

Podloga na koju se lepe pločice mora biti čvrsta, čista i suva, bez slabo vezanih delova očišćena od masti, ulja i drugih nečistoća. Kod lepljenja pločice na pločicu potrebno je površinu impregnirati DS 600 PRAJMEROM. Odgovarajuće podloge su i površine od cementno-krečnih maltera, starosti min.1 mesec i betonske površine koje su stare najmanje 3 meseca, gips karton ploče, opeka, cigla i sl. U slučaju starih podloga naneti prvo osnovni premaz TEXOBET strukturnu podlogu za betonske površine ili DS Profi osnovnu podlogu razređenu sa vodom (razređuje se u odnosu 1:3 do 1:9) ili DS podlogu (razređuje se sa vodom u odnosu 1:3). Nakon 6 sati, u zavisnosti od vlažnosti vazduha i temperature, podloga je suva i može se početi sa nanošenjem lepka. Upojne mineralne podloge mogu se impregnirati DS 600 PRAJMEROM razređenim sa vodom u odnosu 1:3. Prethodno popuniti praznine i udubljenja malterom.

5. PRIPREMA I NANOŠENJE

Lepak mešati električnim mikserom sa vodom dok se ne dobije gusta pastozna masa bez grudvica. Potrebna količina vode je od 7-9 l na vreću od 25 kg. Nakon 10 minuta potrebno ga je još jednom blago promešati i po potrebi dodati vodu do željene konzistencije. Ovako pripremljenu masu utrošiti u roku od 3 h. Pripremljenu masu naneti na pločicu nazubljenom gletaricom tako da naležući sloj zahvata najmanje 65% površine. Zatim položiti i utisnuti pločicu dok je lepak još vlažan. Otvoreno vreme nanetog lepka pri normalnim uslovima (T=+23-25°C, relativna vlažnost vazduha=50-60%) iznosi min. 25 min, pa prema tome treba planirati površinu na koju se lepak nanosi prilikom ugradnje. Vreme sušenja, u normalnim uslovima, do lakog pešačkog opterećenja i fugovanja iznosi 48 h. Vreme sušenja, u normalnim uslovima, do punog opterećenja iznosi 7 dana. Ostatke svežeg lepka odstraniti vodom. Odmah nakon upotrebe alat oprati vodom. Očvrsle ostatke mehanički ukloniti. Optimalni uslovi za rad su na temperaturi od +5°C do +30°C i relativnoj vlažnosti vazduha ispod 75%. uslovi rada utiču na vreme sušenja. Visoka vlaga i niske temperature mogu produžiti vreme sušenja.

6. ROK UPOTREBE I SKLADIŠTENJE

Rok trajanja do 12 meseci u originalnom i neoštećenom pakovanju. Proizvod čuvati u originalnoj, zatvorenoj ambalaži na suvom mestu, zaštićenom od vlage.

7. POSTUPANJE SA OTPADOM

Sa nastalim otpadom postupati u skladu sa važećim zakonskim propisima u oblasti upravljanja otpadom. Ostatke proizvoda ne treba odlagati ispuštanjem u kanalizacione sisteme, vodotokove ili zemljište i ne bacati zajedno sa kućnim otpadom, odlagati kao građevinski otpad–klasifikacijski broj otpada 17 09 04. Ostaci ambalaže se razvrstavaju prema klasifikacijskom broju 15 01 01. Očišćena ambalaža se može reciklirati.

8. RBEZBEDNOST I ZDRAVLJE NA RADU

Proizvod sadrži sivi portland cement, svrstava se u opasne proizvode sa oznakom Opasnost. Pažnja-detalnije u bezbednosnom listu.

Zaštita disajnih puteva: Koristiti zaštitnu masku

Zaštita ruku i tela: Koristiti zaštitne rukavica i radno odelo. Nakon svakog prekida ruke oprati vodom

Zaštita očiju: Koristiti zaštitne naočare.

9. KONTROLA KVALITETA

Karakteristike kvaliteta proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama, lokalnim, evropskim i drugim standardima. Kvalitet proizvoda je pod svakodnevnim nadzorom sopstvene laboratorije, što potvrđuje i višegodišnji sertifikat ISO 9001. Povremeno kvalitet proveravamo u akreditovanim laboratorijama u zemlji i inostranstvu.

Tehnička uputstva u ovom prospektu su izrađena na osnovu naših iskustava i sa ciljem, da se prilikom upotrebe proizvoda dostižu optimalni rezultati.

Kompanija ne snosi odgovornost za nepravilno izvođenje radova sa navedenim materijalom, za korišćenje materijala u svrhe koje nisu navedene u opisu proizvoda, kao ni za izvođenje radova pri vremenskim uslovima koji nisu u skladu sa navedenim u opisu proizvoda.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamenjuje sva prethodna izdanja, zadržavamo pravo mogućih kasnijih izmena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: 015/16, 27.06.2019, v3

“Fasada” d.o.o.
Banovačka 66
22 300 Stara Pazova , Srbija
Tel:022/312-882
Fax:022/ 312-360
Mail:office@fasada.rs
www.fasada.rs



TEXO[®]
www.fasada.rs

TEHNIČKI LIST

