

GRAĐEVINSKI LEPAK TX110

Univerzalni lepak za termoizolacione sisteme



1. OPIS PROIZVODA I PODRUČJE PRIMENE

Građevinski lepak TX 110 namenjen je za lepljenje termoizolacionih ploča od mineralne vune, stiropora i grafitnog stiropora na različite mineralne površine. Proizvod se koristi kao komponenta za lepljenje EPS ploča i utapanje armaturne mrežice i izravnavanje celokupne fasadne površine u Univerzal termoizolacionom sistemu.

2. NAČIN PAKOVANJA

Pakuje se u natron vreće od 25 kg. Na paletu se pakuje 48 džakova.

3. TEHNIČKI PODACI

Boja	siva
Rasprostiranje(mm):	135
Klizanje elementa(mm):	/
Vreme obrade:	>25min
Količina potrebne vode za mešanje(l):	25.00%
Radna temperatura(°C):	5 do 30
Prionljivost lepka za podlogu od betona, Čvrstoća nakon potapanja u vodu, MPa	1.15,,B"
Pritisna čvrstoća, MPa	19.2±0.6
Svojna čvrstoća, MPa	5.3±0.6
Potrošnja:	U zavisnosti od vrste podloge Za lepljenje mineralne vune, 6,0-7,0 kg/m ² Za lepljenje stiropora, 5-6 kg/m ² Za utapanje mrežice kod stiropora 3,0-4,0 kg/m ²

Sastav: pesak, cement, vezivo i aditivi.

SADRŽAJ HROMA (VI): Proizvod nakon hidratacije (kvašenja) sadrži manje od 2 mg/kg, odnosno 0,0002% (m/m) rastvornog hroma (VI) obračunatog na ukupnu masu suvog proizvoda. Sadržaj hroma (VI) je u granicama dozvoljenog u roku trajanja pri navedenim uslovima skladištenja.

4. PRIPREMA PODLOGE

Podloga na koju se lepe ploče mora biti čvrsta, čista i suva, bez slabo vezanih delova očišćena od masti, ulja i druge prljavštine. Odgovarajuće podloge su površine:

- Od cementno krečnog maltera, starosti minimum 1 mesec
- Betonske površine, starosti minimum 3 meseca
- Vlakanasto-cemente ploče
- Gips-kartonske ploče

U slučaju starih podloga naneti prvo osnovni premaz TEXOBET strukturnu podlogu za betonske površine ili premazati sa DS ili DS Profi podlogom razređenom sa vodom u odnosu od 1:3 do 1:9. Nakon 6 sati, u zavisnosti od vlažnosti vazduha i temperature, podloga je suva i može se početi sa lepljenjem termoizolacionih ploča.

Prethodno popuniti praznine i udubljenja EFMAL krečno cementnim mašinskim malterom. Nikako ne popunjavati lepkom. Lepak nanet u debelom sloju izaziva pomeranje i pucanje termoizolacionih ploča, što se manifestuje pukotinama na završnom sloju termoizolacione fasade.

5. PRIPREMA I NANOŠENJE

Lepak mešati električnim mikserom sa oko 25-28% vode (na džak od 25 kg dodati oko 6 litara vode), dok se ne dobije gusta pastozna masa bez grudvica. Nakon 10 minuta, potrebno je još jednom promešati masu i po potrebi dodati vode, do željene konzistencije lepka. Ovako pripremljenu masu, potrebno je utrošiti u roku od 2 sata.

Pre početka lepljenja ploča, potrebno je postaviti početnu aluminijumsku lajsnu. Na nju naneti odgovarajuću količinu lepka, kako bi se termoizolaciona ploča zalepila i sa donje strane. Zatim na lajsnu postaviti prvi red termoizolacionih ploča. Pripremljen lepak naneti kontinualno po obodu termoizolacione ploče i poprečno na dva mesta u debljini od 1-3 cm i širini trake približno 5 cm. Pokrivnost ploča treba da bude najmanje 40%. Drugi red ploča postaviti smaknuto u odnosu na prvi za minimum 30 cm u odnosu na početak ploča prvog reda. Ovo pravilo važi za svaki sledeći red. Potrebno je ploče lepiti jednu do druge, bez mogućnosti da lepak prodre na spoju između dve ploče. Neophodno je izvršiti ukrajanje termoizolacionih ploča oko otvora na zidu. Izbeći poklapanje linija otvora sa linijama ploča. Na uglovima objekta prepustiti ploče minimum 5 cm preko ploče susednog zida. Vreme sušenja lepka pri normalnim uslovima (T= +23°C do +25°C, relativna vlažnost vazduha od 50-60%) iznosi 48 h. Nakon sušenja može se pristupiti odsecanju viška ploča na uglovima objekta i brušenju eventualnih neravnina, ručno ili mašinski odgovarajućim alatima i tiplovanju.

Na zalepljene termoizolacione ploče, tiplovanje izvoditi nakon 2-3 dana. Tiplovanje ima za cilj da

dodatno učvrsti ploče na 3 dodirne krajnje tačke, kao i po sredini ploče (optimalno 6-10 tiplova/m²). Rupe nastale na mestima gde su utisnuti tiplovi popuniti i izravnati pomoću tankog sloja lepka.

Pre početka postavljanja armaturne mrežice, na celokupnu zidnu površinu potrebno je postaviti mrežicu na ivice otvora, kako bi sprečili pojavu pukotina na fasadi. Armiranje oko otvora vršiti pomoću delova fasadne mrežice veličine oko 30x50 cm koje treba postaviti dijagonalno uz sam ugao otvora i zalepiti za površinu termoizolacione ploče pomoću pripremljenog lepka. Takođe, pre početka utapanja mrežice, postaviti odgovarajuće ugaone profile. Profile postaviti po ivicama zidnih površina i po ivicama otvora. Ugaone profile utisnuti u sloj lepka. Zatim preko njega naneti sloj lepka, kako bi se izravnala površina. Utapanje mrežice na celokupnu fasadnu površinu vršiti najranije tek nakon 48 h (pri normalnim uslovima) od lepljenja termoizolacionih ploča.

Lepak nanositi nazubljenom gletaricom (dubina zuba 8-10 mm), a zatim u svež lepak vršiti utiskivanje armaturne mrežice. Mrežicu utiskivati odozgo prema dole, uz obavezno preklapanje po ivicama mrežice od min.10 cm. Nakon 24 h, nakon sušenja prvog sloja lepka u koji je utopljena mrežica, nanositi završni sloj lepka kako bi se zagladila fasadna površina. Ukupna debljina završnog sloja lepka je približno 4-5 mm.

U svim fazama rada potrebno je vršiti proveru ravnosti zida letvom dužine 2-3 m. Pripremi podloge za fasadni malter treba posvetiti veliku pažnju jer nepravilnosti u vidu neravnina otežavaju obradu završnog maltera i dobijanje zadovoljavajuće strukture.

Optimalni uslovi za rad su na temperaturama od +5°C do +30°C i relativnoj vlažnosti vazduha ispod 75%. Uslovi rada utiču na vreme sušenja. Površine zaštititi od direktnih sunčevih zraka, kiše i vetra. Visoka vlaga i niske temperature mogu produžiti vreme sušenja lepka. Odmah nakon upotrebe alat oprati vodom. Očvrsle ostatke mehanički ukloniti.

6. ROK UPOTREBE I SKLADIŠTENJE

Rok trajanja do 12 meseci u originalnom i neoštećenom pakovanju. Proizvod čuvati u originalnoj, zatvorenoj ambalaži na suvom mestu, zaštićenom od vlage.

7. POSTUPANJE SA OTPADOM

Sa nastalim otpadom postupati u skladu sa važećim zakonskim propisima u oblasti upravljanja otpadom. Ostatke proizvoda ne treba odlagati ispuštanjem u kanalizacione sisteme, vodotokove ili zemljište i ne bacati zajedno sa kućnim otpadom, odlagati kao građevinski otpad—klasifikacijski broj otpada 17 09 04. Ostaci ambalaže se razvrstavaju prema klasifikacijskom broju 15 01 01. Očišćena ambalaža se može reciklirati.

8. BEZBEDNOST I ZDRAVLJE NA RADU

Proizvod sadrži sivi portland cement, svrstava se u opasne proizvode sa oznakom Opasnost, Pažnja-detalnije u bezbednosnom listu.

Zaštita disajnih puteva: Koristiti zaštitnu masku.

Zaštita ruku i tela: Korišćenje zaštitnih rukavica i radnog odela. Nakon svakog prekida ruke oprati vodom.

Zaštita očiju: Koristiti zaštitne naočare.

9. KONTROLA KVALITETA

Karakteristike kvaliteta proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama, lokalnim, evropskim i drugim standardima. Kvalitet proizvoda je pod svakodnevnim nadzorom sopstvene laboratorije, što potvrđuje i višegodišnji sertifikat ISO 9001. Povremeno kvalitet proveravamo i u akreditovanim laboratorijama u zemlji i inostranstvu.

Tehnička uputstva u ovom listu su izrađena na osnovu naših iskustava i sa ciljem, da se prilikom upotrebe proizvoda dostižu optimalni rezultati.

Kompanija ne snosi odgovornost za nepravilno izvođenje radova sa navedenim materijalom, za korišćenje materijala u svrhe koje nisu navedene u opisu proizvoda, kao ni za izvođenje radova pri vremenskim uslovima koji nisu u skladu sa navedenim u opisu proizvoda.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamenjuje sva prethodna izdanja, zadržavamo pravo mogućih kasnijih izmena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: 007/17, 26.02.2019, v5

“Fasada”d.o.o.
Banovačka 66
22 300 Stara Pazova , Srbija
Tel:022/312-882
Fax:022/ 312-360
Mail:office@fasada.rs
www.fasada.rs