

OLMAFAS OL 160

Cementna samorazlivajuća izravnavajuća masa u sloju debljine 3-20 mm



1.OPIS PROIZVODA I PODRUČJE PRIMENE

Olmafas OL160 je cementna samorazlivajuća masa za izravnavanje podloge u debljini nanosa od 3 do 20 mm u jednom sloju. Namijenjen je za izravnavanje i zaglađivanje betonskih podova, nepropusnih i starih podloga, cementnih i magnezitnih estriha. Može se ugraditi kod stambenih ili poslovnih objekata s normalnim opterećenjem pre polaganja tekstilnih ili elastičnih podnih obloga, kao i na starim površinama gde ima ostataka lepka ili drugih neravnina. Može se polagati i na podno grejanje. Kvalitet je usaglašen sa standardom EN 13813. Namijenjen je za unutrašnju upotrebu. Brzo se stvrdnjava, dobro se razliva i dobro prijanja za podlogu, ne puca.

- Brzo stvrdnjava
- Za debljinu nanosa od 3-20 mm
- Odlično se razliva dajući glatku površinu
- Za razne podloge- stare i nove
- Pre postavljanja parketa, laminata, PVC, tekstilnih i elastičnih podnih obloga kod normalnog opterećenja
- Za podno grejanje
- Kvalitet usaglašen sa EN 13813:2002
- Velika pritisna i savojna tvrdoća
- Mala naprezanja
- Za unutrašnju upotrebu

2.SASTAV

Specijalna hidraulična veziva, polimerno vezivo, punioci i aditivi.

3.NAČIN PAKOVANJA

Pakuje se u vreću od 25 kg

4.TEHNIČKI PODACI

Nasipna masa, kg/m ³	1250
PH vrednost	Od 11-13
Savojna čvrstoća nakon 28 d, , MPa (EN 13892-2)	F7
Pritisna čvrstoća nakon 28 d, MPa (EN 113892-2)	C30
Izgled	Sivi prah
Radna temperatuar	+5°C do +25°C
Upotrebljivost mase, min	20-30 *
Prohodnost	Posle 2 sata *
Polagane obloge	Posle 24 sata *
Potrošnja vode	6-6.5l/ vreća od 25kg
Okvirna potrošnja kg/m ² /mm	1.3-1.5

*Teničke karakteristike su pri 20°C, 65 % vlažnost vazduha i u debljini sloja do 3 mm.

SADRŽAJ HROMA (VI): Proizvod nakon hidratacije (kvašenja) sadrži manje od 2 mg/kg, odnosno 0,0002% (m/m) rastvornog hroma (VI) obračunatog na ukupnu masu suvog proizvoda. Sadržaj hroma (VI) je u granicama dozvoljenog u roku trajanja pri navedenim uslovima skladištenja.

5.PRIPREMA PODLOGE

Podloga na koju se nanosi mora biti čvrsta, čista, odmašćena, bez pukotina, slabo vezanih delova i stvari koje bi mogle nepovoljno uticati na prionljivost. Stare betonske površine neophodno je dobro oprati vodom i skinuti nestabilne delove i ostatke starih lepkova, masa za izravnavanje i sl. Neposredno pre ugradnje mase za izravnavanje podlogu premazati sa OL500 dodatkom i prajmerom, voditi racuna da nema barica.

6.PRIPREMA I NANOŠENJE

U 6-6.5 l vode sipati 25 kg Olmafasa OL160 uz intezivno mešanje električnim mikserom do potpune homogenizacije. Promešan materijal izliti na podlogu u roku od 20-30 min. Izlivenu masu

metalnom gletaricom jednakomerno rasprostreti. Ako je moguće zeljenu debljinu mase naneti u jednom sloju. Ako se radi u više slojeva, sledeći sloj nanositi na još vlažan, a prohodan prethodni sloj. Ako to nije moguće osatviti da se osuši 24 h i nakon toga premazati sa OL500 dodatkom i prajmerom i naneti nov sloj. Vreme sušenja sloja od 3 mm je 24h, pri normalnim uslovima. Nakon 24 h moguće je površinu brusiti šmirglom br. 40-60. Radi boljeg razlivanja sveže mase može se koristiti i plastični „jež“, valjak. Preporučena minimalna debljina sloja je 3 mm. Optimalni uslovi za rad su na temperaturama od +15°C do +25°C i relativnoj vlažnosti vazduha ispod 75%. Uslovi rada utiču na vreme sušenja. Ne raditi na promaji. Površine zaštititi od direktnih sunčevih zraka. Za primenu u prostorima sa višim zahtevima u pogledu tvrdoće i elastičnosti kao i u prostorima sa podnim grejanjem Olmofas OL160 treba oplemeniti sa OL500 dodatkom i prajmerom. Na 25 kg Olmafasa OL160 dodati 5 l vode i 1.5 l OL500 dodataka i prajmera.

Alat oprati vodom dok je masa još sveža.

Sveže ugrađene površine zaštititi od promaje, direktnih sunčevih zraka i izvora toplote.

Pod izravnat sa Olmafasom OL160 je prohodan za 2 h, a nakon 24 h je spreman za oblaganje.

Masu za izravnavanje Olmafasa OL160 ne koristiti kao završni sloj nego je obavezno obložiti podnom oblogom.

7.ROK UPOTREBE I SKLADIŠTENJE

Rok trajanja do 6 meseci u originalnom i neoštećenom pakovanju. Proizvod čuvati u originalnoj, zatvorenoj ambalaži na suvom mestu, zaštićenom od vlage. Datum proizvodnje i broj šarže utisnut na pakovanju.

8.POSTUPANJE SA OTPADOM

Sa nastalim otpadom postupati u skladu sa važećim zakonskim propisima u oblasti upravljanja otpadom. Ostake proizvoda ne treba odlagati ispuštanjem u kanizacione sisteme, vodotokove ili zemljište i ne bacati zajedno sa kućnim otpadom, odlagati kao građevinski otpad – klasifikacijski broj otpada 17 09 04 . Ostaci ambalaže se razvrstavaju prema klasifikacijskom broju 15 01 01.

9.BEZBEDNOST I ZDRAVLJE NA RADU

Proizvod sadrži sivi portland cement, svrstava se u opasne proizvode sa oznakom Opasnost, Pažnja-detalnije u bezbednosnom listu

Zaštita disajnih puteva: Koristiti zaštitnu masku

Zaštita ruku i tela: korišćenje zaštitnih rukavica i radnog odela. Nakon svakog prekida ruke oprati vodom

Zaštita očiju: koristiti zaštitne naočare.

10.KONTROLA KVALITETA

Karakteristike kvaliteta proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama lokalnim, evropskim i drugim standardima. Kvaliteta proizvoda je pod svakodnevnim nadzorom spostvene laboratorije, što potvrđuje i višegodišnji sertifikat ISO 9001. Povremeno kvalitet proveravamo i u

akreditovanim laboratorijama u zemlji i inostranstvu.

Tehnička uputstva u ovom prospektu su izrađena na osnovu naših iskustava i sa ciljem, da se prilikom upotrebe proizvoda dostižu optimalni rezultati.

Kompanija ne snosi odgovornost za nepravilno izvođenje radova sa navedenim materijalom, za korišćenje materijala u svrhe koje nisu navedene u opisu proizvoda, kao ni za izvođenje radova pri vremenskim uslovima koji nisu u skladu sa navedenim u opisu proizvoda.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamenjuje sva predhodna izdanja, zadržavamo pravo mogućih kasnijih izmena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: 027/17, 08.09.2017, v1

“Fasada” d.o.o.
Banovačka 66

22 300 Stara Pazova , Srbija
Tel:022/312-882
Fax:022/ 312-360
Mail:office@fasada.rs
www.fasada.rs