

# OLMAFAS OL150

## Cementna samorazlivajuća izravnavajuća masa u sloju debljine 3-10 mm



### 1.OPIS PROIZVODA I PODRUČJE PRIMENE

Olmafas OL150 je cementna samorazlivajuća masa za izravnavanje podloge u debljini jednog sloja od 3 do 10 mm. Namenjena je za izravnavanje i zaglađivanje betonskih podova, starih podloga, cementnih estriha i sl. Može se ugraditi kod stambenih, poslovnih ili industrijskih objekata gde se očekuje normalno opterećenje. Olmafas OL150 je univerzalna samorazlivajuća cementna masa na bazi odabranih punila i posebno odabranog polimernog veziva i aditiva koji joj daju svojstva odličnog razlivanja, glatke površine, brzog sušenja i raznolikosti u primeni.

- Brzo stvrdnjava
- Za debljinu nanosa od 3 do 10 mm
- Odlično se razliva dajući glatku površinu
- Za razne podloge- stare i nove
- Pre postavljanja parketa, laminata kod normalnog opterećenja
- Kvalitet usaglašen sa EN 13813:2002
- Mala naprezanja
- Za unutrašnju upotrebu

### 2.SASTAV

Specijalna hidraulična veziva, polimerno vezivo, punioci i aditivi.

### 3.NAČIN PAKOVANJA

Pakuje se u vreću od 25 kg.

#### 4. TEHNIČKI PODACI

Nasipna masa, kg/m <sup>3</sup>	1250
PH vrednost	Od 11-13
Savojna čvrstoća nakon 28 d, MPa ( EN 13892-2)	F6
Pritisna čvrstoća nakon 28 d, MPa ( EN 113892-2)	C25
Izgled	Sivi prah
Radna temperatura	+5°C do +25°C
Upotrebljivost mase, min	20-30 *
Prohodnost	Posle 2 sata *
Polagane obloge	Posle 24 sata *
Potrošnja vode	5.5-6.0l/ vreća od 25kg
Okvirna potrošnja kg/m <sup>2</sup> /mm	1.3-1.5

\*Tehničke karakteristike pri 20°C, 65 % vlažnost vazduha u debljini do 3 mm

**SADRŽAJ HROMA (VI):** Proizvod nakon hidratacije (kvašenja) sadrži manje od 2 mg/kg, odnosno 0,0002% (m/m) rastvornog hroma (VI) obračunatog na ukupnu masu suvog proizvoda. Sadržaj hroma (VI) je u granicama dozvoljenog u roku trajanja pri navedenim uslovima skladištenja

#### 5. PRIPREMA PODLOGE

Podloga na koju se nanosi mora biti čvrsta, čista, odmašćena, bez pukotina, slabo vezanih delova i stvari koje bi mogle nepovoljno uticati na prionljivost. Stare betonske površine neophodno je dobro oprati vodom i skinuti nestabilne delove i ostatke starih lepkova, masa za izravnavanje i sl. Neposredno pre ugradnje mase za izravnavanje podlogu premazati sa OL500 dodatkom i prajmerom, voditi računa da nema barica.

#### 6. PRIPREMA I NANOŠENJE

U 5.5-6.0 l vode sipati 25 kg Olmafasa OL150 uz intezivno mešanje električnim mikserom do potpune homogenizacije. Voda mora biti hladna i čista. Promešan materijal izliti na podlogu u roku od 20-30 min. Izlivenu masu metalnom gletaricom jednakomerno rasprostreti. Ako je moguće željenu debljinu mase naneti u jednom sloju. Ako se radi u više slojeva, sledeći sloj nanositi na još vlažan, a prohodan prethodni sloj. Ako to nije moguće ostaviti da se suši 24 h i nakon toga premazati sa OL500 dodatkom i prajmerom i naneti novi sloj. Vreme sušenja sloja

od 3 mm je 24 h pri normalnim uslovima. Nakon 24 h moguće je površinu brusiti šmirglom br.40-60. Radi boljeg razlivanja sveže mase možete koristiti i plastični „jež“ valjak. Preporučena minimalna debljina sloja je 3 mm. Optimalni uslovi za rad su na temperaturama od +15°C do +25°C i relativnoj vlažnosti vazduha ispod 75%. Uslovi rada utiču na vreme sušenja. Ne raditi na promaji. Površine zaštititi od direktnih sunčevih zraka. Za primenu u prostorima sa visokim zahtevima u pogledu tvrdoće i elastičnosti Olmofas OL150 treba oplemeniti sa OL500 dodatkom i prajmerom. Na 25 kg Olmafasa OL150 dodati 4 l vode i 1.5 l OL500 dodataka i prajmera. Alat oprati vodom dok je masa još sveža. Sveže ugrađene površine zaštititi od promaje, direktnih sunčevih zraka i izvora toplote. Pod izravnat sa Olmafasom OL150 prohodan je za 2 h, a nakon 48 h spreman je za oblaganje. Masu za izravnavanje Olmafasa OL150 ne koristiti kao završni sloj nego je obavezno obložiti podnom oblogom.

## 7.ROK UPOTREBE I SKLADIŠTENJE

Rok trajanja do 6 meseci u originalnom i neoštećenom pakovanju. Proizvod čuvati u originalnoj, zatvorenoj ambalaži na suvom mestu, zaštićenom od vlage. Datum proizvodnje i broj šarže utisnut na pakovanju.

## 8.POSTUPANJE SA OTPADOM

Sa nastalim otpadom postupati u skladu sa važećim zakonskim propisima u oblasti upravljanja otpadom. Ostake proizvoda ne treba odlagati ispuštanjem u kanizacione sisteme, vodotokove ili zemljište i ne bacati zajedno sa kućnim otpadom, odlagati kao građevinski otpad – klasifikacijski broj otpada 17 09 04 . Ostaci ambalaže se razvrstavaju prema klasifikacijskom broju 15 01 01. Očišćena ambalaža se može reciklirati.

## 9.BEZBEDNOST I ZDRAVLJE NA RADU

Proizvod sadrži sivi portland cement, svrstava se u opasne proizvode sa oznakom Opasnost, Pažnja-detaljnije u bezbednosnom listu  
Zaštita disajnih puteva: Koristiti zaštitnu masku  
Zaštita ruku i tela: korišćenje zaštitnih rukavica i radnog odela. Nakon svakog prekida ruke oprati vodom  
Zaštita očiju: koristiti zaštitne naočare.

## 10.KONTROLA KVALITETA

Karakteristike kvaliteta proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama lokalnim, evropskim i drugim standardima. Kvaliteta proizvoda je pod svakodnevnim nadzorom spostvene laboratorije, što potvrđuje i višegodišnji sertifikat ISO 9001. Povremeno kvalitet proveravamo i u akreditovanim laboratorijama u zemlji i inostranstvu.

---

Tehnička uputstva u ovom prospektu su izrađena na osnovu naših iskustava i sa ciljem, da se prilikom upotrebe proizvoda dostižu optimalni rezultati. Kompanija ne snosi odgovornost za nepravilno izvođenje radova sa navedenim materijalom, za korišćenje materijala u svrhe koje nisu navedene u opisu proizvoda, kao ni za izvođenje radova pri vremenskim uslovima koji nisu u skladu sa navedenim u opisu proizvoda.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamenjuje sva predhodna izdanja, zadržavamo pravo mogućih kasnijih izmena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: 026/17, 08.09.2017, v1

**“Fasada”d.o.o.**  
**Banovačka 66**

**22 300 Stara Pazova , Srbija**  
**Tel:022/312-882**  
**Fax:022/ 312-360**  
**Mail:office@fasada.rs**  
**www.fasada.rs**