

MULTIKOLL

Lepak za termoizolacione EPS ploče, keramičke pločice i gasbeton



1. OPIS PROIZVODA I PODRUČJE PRIMENE

MULTIKOLL je građevinski lepak na bazi cementa namenjen za lepljenje termoizolacionih EPS ploča, lepljenje keramičkih pločica u enterijeru i kao lepak za zidanje spoljašnjih, pregradnih zidova i stubova od gasbetona. Obezbeđuje dobru adheziju, fleksibilnost i otpornost na vlagu.

2. NAČIN PAKOVANJA

Pakuje se u natron džakove od 25 kg. Na paletu se pakuje po 48 komada.

3. TEHNIČKI PODACI

Boja	siva
Rasprostiranje, mm	172
Klizanje elementa, mm	0
Vreme obrade, min	>25
Količina potrebne vode za umešavanje, l	Približno 6 l na džak od 25 kg
Radna temperatura, °C	5 do 30
Potrošnja za lepljenje stiropora, kg/m ²	4.0-5.0
Potrošnja za lepljenje keramičkih pločica, kg/m ²	2.5-4.0
Potrošnja za gasbeton, kg/m ²	5.0-5.5

Sastav: pesak, cement, punila i aditivi.

SADRŽAJ HROMA (VI): Proizvod nakon hidratacije (kvašenja) sadrži manje od 2 mg/kg, odnosno 0,0002% (m/m) rastvornog hroma (VI) obračunatog na ukupnu masu suvog cementa. Sadržaj hroma (VI) je u granicama dozvoljenog u roku trajanja pri navedenim

uslovima skladištenja.

4. PRIPREMA PODLOGE I UGRADNJA

PRIPREMA I UGRADNJA KOD LEPLJENJA TERMOIZOLACIONIH EPS PLOČA: Podloga na koju se lepe ploče mora biti čvrsta, čista i suva, bez slabo vezanih delova, očišćena od masti, ulja i drugih nečistoća. Odgovarajuće podloge su mineralne površine. Preporučljivo je podlogu nakvasiti pre nanošenja lepka. U slučaju starih podloga naneti prvo osnovni premaz, izbor premaza zavisi od stanja podloge. Može se koristiti TEXOBET strukturna podloga za betonske površine, DS Podloga ili DS Profi osnovne podloge, OL 500 Dodatak i prajmer.

Multikoll se postepeno dodaje u vodu uz mešanje električnim mikserom do postizanja homogene mase odgovarajuće konzistencije. Koristiti mikser sa nižim brojem obrtaja. Za džak od 25 kg potrebno je dodati oko 6 litara vode. Smesu ostaviti 10 minuta, a nakon tog vremena potrebno je još jednom promešati i po potrebi dodati vode do željene konzistencije lepka. Ovako pripremljenu masu, potrebno je utrošiti u roku od 2 sata. Na neravnim tj. grubim površinama lepak nanositi kontinualno po obodu ploče i poprečno na dva mesta u debljini od 1-2 cm i širini trake približno 5 cm. Pokrivnost ploče lepkom treba da bude najmanje 40 %. Na glatkim površinama podloge lepak nanositi nazubljenom gletericom na termoizolacionu ploču kako bi se ravnomerno naneo preko cele površine. Nakon nanošenja lepka, ploču fiksirati pritiskanjem na zidnu površinu. Na zalepljene termoizolacione ploče, tiplovanje izvoditi nakon 2-3 dana. Optimalno 6 do 10 tiplova/m². Nakon sušenja može se pristupiti odsecanju viška ploča na uglovima objekta i brušenju eventualnih neravnina, ručno ili mašinski odgovarajućim alatima.

UPOZORENJE: Multikoll je namenjen samo za lepljenje EPS ploča. Nije namenjen za armiranje mrežice niti za završni sloj.

PRIPREMA I UGRADNJA KOD LEPLJENJA KERAMIČKIH PLOČICA

Potrebno je da podloga bude čvrsta, suva, ravna i čista, očišćena od masti, ulja i drugih nečistoća. Odgovarajuće podloge su mineralne površine. Preporučljivo je podlogu nakvasiti pre lepljenja pločica. U slučaju starih podloga naneti prvo osnovni premaz, izbor premaza zavisi od stanja podloge. Može se koristiti TEXOBET strukturna podloga za betonske površine, DS Podloga ili DS Profi osnovne podloge, OL 500 Dodatak i prajmer. Multikoll se postepeno dodaje u vodu uz mešanje električnim mikserom do postizanja homogene mase odgovarajuće konzistencije. Koristiti mikser sa nižim brojem obrtaja. Za džak od 25 kg potrebno je dodati oko 6 litara vode. Smesu ostaviti 10 minuta, a nakon tog vremena potrebno je još jednom promešati i po potrebi dodati vode do željene konzistencije lepka. Tako pripremljen lepak nanositi nazubljenom gletericom sa odgovarajućom dubinom zuba u zavisnosti od veličine pločica koje se lepe, tako da naležući sloj zahvata najmanje 65% površine. Položiti i utisniti pločicu dok je lepak još vlažan. Vreme sušenja, u normalnim uslovima, do lakog pešačkog opterećenja i fugovanja iznosi 48 h. Vreme sušenja, u normalnim uslovima, do punog opterećenja iznosi 7 dana.

PRIPREMA I UGRADNJA LEPKA ZA GASBETON

Površina blokova na koji se nanosi lepak mora biti čvrsta, čista i suva, bez slabo vezanih delova, očišćena od masti i bez ostataka koji umanjuju prionljivost lepka.

Multikoll se postepeno dodaje u vodu uz mešanje električnim mikserom do postizanja homogene mase odgovarajuće konzistencije. Koristiti mikser sa nižim brojem obrtaja. Za džak od 25 kg potrebno je dodati oko 6 litara vode. Smesu ostaviti 10 minuta, a nakon tog vremena potrebno je još jednom promešati i po potrebi dodati vode do željene konzistencije lepka. Pripremljen lepak nanositi zupčastom gletericom na površinu bloka. Odmah nakon upotrebe alat oprati vodom.

Očvrsele ostatke mehanički ukloniti. Optimalni uslovi za rad su na temperaturi od +5°C do +30°C i relativnoj vlažnosti vazduha ispod 75%. Uslovi rada utiču na vreme sušenje. Površine zaštititi od direktnih sunčevih zraka, kiše i vetra. Visoka vlaga i niske temperature mogu produžiti vreme sušenja lepka.

5. ROK UPOTREBE I SKLADIŠTENJE

Rok trajanja do 12 meseci u originalnom i neoštećenom pakovanju. Proizvod čuvati u originalnoj, zatvorenoj ambalaži na suvom mestu, zaštićenom od vlage.

6. POSTUPANJE SA OTPADOM

Sa nastalim otpadom postupati u skladu sa važećim zakonskim propisima u oblasti upravljanja otpadom. Ostatke proizvoda ne treba odlagati ispuštanjem u kanalizacione sisteme, vodotokove ili zemljište i ne bacati zajedno sa kućnim otpadom, odlagati kao građevinski otpad – klasifikacijski broj otpada 17 09 04. Ostaci ambalaže se razvrstavaju prema klasifikacijskom broju 15 01 01. Očišćena ambalaža se može reciklirati.

7. BEZBEDNOST I ZDRAVLJE NA RADU

Proizvod sadrži sivi portland cement, svrstava se u opasne proizvode sa oznakom Opasnost. Pažnja-detaljnije u bezbednosnom listu.

Zaštita disajnih puteva: Koristiti zaštitnu masku

Zaštita ruku i tela: Koristiti zaštitne rukavica i radno odelo. Nakon svakog prekida ruke oprati vodom

Zaštita očiju: Koristiti zaštitne naočare.

8. KONTROLA KVALITETA

Karakteristike kvaliteta proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama, lokalnim, evropskim i drugim standardima. Kvalitet proizvoda je pod svakodnevnim nadzorom sopstvene laboratorije, što potvrđuje i višegodišnji sertifikat ISO 9001. Povremeno kvalitet proveravamo u akreditovanim laboratorijama u zemlji i inostranstvu.

Tehnička uputstva u ovom prospektu su izrađena na osnovu naših iskustava i sa ciljem, da se prilikom upotrebe proizvoda dostižu optimalni rezultati.

Kompanija ne snosi odgovornost za nepravilno izvođenje radova sa navedenim materijalom, za korišćenje materijala u svrhe koje nisu navedene u opisu proizvoda, kao ni za izvođenje radova pri vremenskim uslovima koji nisu u skladu sa navedenim u opisu proizvoda.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamenjuje sva prethodna izdanja, zadržavamo pravo mogućih kasnijih izmena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: 060/21, 20.12.2021, V1

“Fasada” d.o.o.
Banovačka 66
22 300 Stara Pazova , Srbija
Tel:022/312-882
Fax:022/ 312-360
Mail:office@fasada.rs
www.fasada.rs