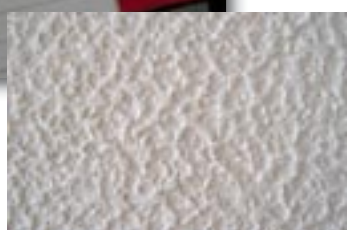


Fasada

uputstva



Nastanak i razvoj firme “FASADA”

Iako “FASADA” pod ovim imenom egzistira već više od 13 godina, njeni počeci datiraju još od prve polovine prošloga veka. Sve je počelo kao radionica za izradu mlinskog kamena, da bi danas “FASADA” bila nezaobilazan partner u završnim građevinskim radovima.



- 1932. godine, braća Dobrosav i Tihomir Topalović osnovali su u Trsteniku radionicu “KVARC”, za proizvodnju mlinskog kamena.
- 1945. godine, po završetku rata, firma “KVARC” iz Trstenika prelazi u Osijek, gde su tada bili povoljniji uslovi za rad privatnih preduzeća.
- 1947. godine, Dobrosav Topalović, jedan od osnivača firme “KVARC”, osniva novu firmu “SILEX”, koja je ubrzo po osnivanju bila poznata u celoj tadašnjoj Jugoslaviji. Proizvodni program činili su proizvodnja mlinskog kamena i mlevenog kamena upotpunjena proizvodnjom ukrasnih maltera za završnu obradu fasada, koji se nanose prskanjem i danas ih proizvodimo pod imenom HIROFA. HIROFA je u to vreme bila veoma popularan materijal, pa je u raznim bojama krasila mnoge fasade.
- 1985.-1990 godine firma širi proizvodni program, proizvodima danas poznatim pod imenom DULIT i DULIT “G”.
- 1991. godine, zbog događaja koji su pratili raspad SFRJ, firma prestaje sa radom.
- 1992. godine, Dušan Topalović i Miloš Pralica nastavljaju tradiciju i osnivaju firmu “FASADA” u Šimanovcima.
- 1993. godine, firma prelazi u Staru Pazovu, gde se vrlo brzo razvila u jednog od najznačajnijih proizvođača na ovim prostorima.

“FASADA” nastavlja da se razvija i da usvaja nove tehnologije i standarde, koje moderno građevinarstvo nameće. Svojim vrhunskim i konstantnim kvalitetom, zaslužila je poverenje najvećih građevinskih preduzeća sa kojima saraduje dugi niz godina. Sa poslovnim partnerima razvijamo korektan odnos, izlazeći u susret svim njihovim zahtevima.



SEVILJA"0"

glet masa za fasade, "španski zid"

PRIPREMA MATERIJALA: Na sadržaj vreće od 20 kg doda se oko 6 litara vode. Masu dobro promešati mikserom ili u mešalici za beton. Pripremljenu masu ostaviti da bubri 10-15 min, a zatim je ponovo izmesati.

RAD: Pripremljena masa se nanosi na zdrav, čist i impregniran zid čeličnim gleterom, a po potrebi u dva do tri sloja.

POTROŠNJA: 1-2 kg na m²

PAKOVANJE: Natron vreće od 20 kg.

NAPOMENA: Izbegavati rad po jakom suncu, visokim temperaturama, vetru i mrazu.



HIROFA

prskana fasada "JEŽ" osnovna bela boja i u 30 nijansi

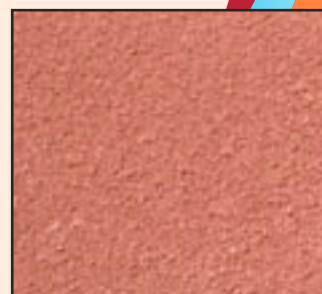
PRIPREMA MATERIJALA: Na sadržaj vreće od 25 kg doda se oko 7,5-8,0 litara vode. Masu dobro promešati mikserom ili u mešalici za beton.

RAD: Pripremljena masa se nanosi na zdrav, čist i vodom nakvašen zid u 2 ili 3 sloja pomoću ručnog aparata "JEŽ" sa čeličnim perima ili sa kompresorskim pištoljem prilagođenim špricanju HIROFE.

POTROŠNJA: oko 3,0-3,5 kg na 1m².

PAKOVANJE: Natron vreće od 25 kg.

NAPOMENA: Izbegavati rad po jakom suncu, visokim temperaturama, vetru i mrazu.



tankoslojna grebana ili zaribana fasada

osnovna bela boja i u 30 nijansi

SEVILJA"1"

PRIPREMA MATERIJALA: Na sadržaj vreće od 25 kg doda se 6,5-7,0 litara vode. Masu dobro promešati mikserom ili u mešalici za beton. Pripremljenu masu ostaviti da bubri 10-15 min, a zatim je ponovo izmesati.

RAD: Pripremljena masa se nanosi na zdrav, čist i impregniran zid čeličnim gleterom u debljini granulacije (2,5mm), a zatim se izvlace šare sa stiroporom ili plastičnim gleterom. Posle kraćeg čekanja pristupa se ravnanju (peglanju) čistom čeličnom gletericom.

POTROŠNJA: 2,5-3,0 kg na m²

PAKOVANJE: Natron vreće od 25 kg.

NAPOMENA: Izbegavati rad po jakom suncu, visokim temperaturama, vetru i mrazu.



grebana ili zaribana fasada

osnovna bela boja i u 30 nijansi

SEVILJA"2"

PRIPREMA MATERIJALA: Na sadržaj vreće od 25 kg doda se 6,5-7,0 litara vode. Masu dobro promešati mikserom ili u mešalici za beton. Pripremljenu masu ostaviti da bubri 10-15 min, a zatim je ponovo izmesati.

RAD: Pripremljena masa se nanosi na zdrav, čist i impregniran zid čeličnim gleterom u debljini granulacije (4,5mm), a zatim se izvlace šare sa stiroporom ili plastičnim gleterom. Posle kraćeg čekanja pristupa se ravnanju (peglanju) čistom čeličnom gletericom.

POTROŠNJA: 4,0-4,5 kg na m²

PAKOVANJE: Natron vreće od 25 kg.

NAPOMENA: Izbegavati rad po jakom suncu, visokim temperaturama, vetru i mrazu.



DULIT

grebana ili zaribana fasada

osnovna bela boja i u 30 nijansi

PRIPREMA MATERIJALA: Na sadržaj vreće od 30 kg doda se oko 8 litara vode. Masu dobro promešati mikserom ili u mešalici za beton. Pripremljenu masu ostaviti da bubri 10-15 min, a zatim je ponovo izmesati.

RAD: Pripremljena masa se nanosi na zdrav, čist i impregniran zid čeličnim gleterom u debljini granulacije (4,5mm), a zatim se izvlace šare sa stiroporom ili plastičnim gleterom. Posle kraćeg čekanja pristupa se ravnanju (peglanju) čistom čeličnom gletericom.

POTROŠNJA: 4,0-4,5 kg na m²

PAKOVANJE: Natron vreće od 30 kg.

NAPOMENA: Izbegavati rad po jakom suncu, visokim temperaturama, vetru i mrazu.



tankoslojna grebana ili zaribana fasada

osnovna bela boja i u 30 nijansi

DULIT "G"

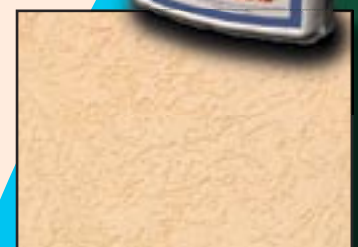
PRIPREMA MATERIJALA: Na sadržaj vreće od 25 kg doda se 6,5-7,0 litara vode. Masu dobro promešati mikserom ili u mešalici za beton. Pripremljenu masu ostaviti da bubri 10-15 min, a zatim je ponovo izmesati.

RAD: Pripremljena masa se nanosi na zdrav, čist i impregniran zid čeličnim gleterom u debljini granulacije (2,5mm), a zatim se izvlace šare sa stiroporom ili plastičnim gleterom. Posle kraćeg čekanja pristupa se ravnanju (peglanju) čistom čeličnom gletericom.

POTROŠNJA: 2,5-3,0 kg na m²

PAKOVANJE: Natron vreće od 25 kg.

NAPOMENA: Izbegavati rad po jakom suncu, visokim temperaturama, vetru i mrazu.



boja za bojenje unutrašnjih zidnih površina (poludisperzija)

BOJAFAS "P"

PRIPREMA MATERIJALA: Pre upotrebe BOJAFAS "P" se razredi sa oko 10-15% vode i dobro promeša.

RAD: Pripremljena masa se nanosi na čist i impregniran zid valjkom, molerskom četkom ili kompresorom. Nanošenje se vrši u dva premaza, s tim što se drugi premaz nanosi posle 2-3 sata nakon prvog, zavisno od temperature i vlažnosti vazduha.

RADNA TEMPERATURA: od +10°C do +30°C.

POTROŠNJA: 3-4 m²/kg u dva premaza.

PAKOVANJE: plastične kante od 5,10,25 kg.



boja za bojenje unutrašnjih zidnih površina (disperzija)

BOJAFAS "D"

PRIPREMA MATERIJALA: Pre upotrebe BOJAFAS "D" se razredi sa oko 10-15% vode i dobro promeša.

RAD: Pripremljena masa se nanosi na čist i impregniran zid valjkom, molerskom četkom ili kompresorom. Nanošenje se vrši u dva premaza, s tim što se drugi premaz nanosi posle 2-3 sata nakon prvog, zavisno od temperature i vlažnosti vazduha.

RADNA TEMPERATURA: od +10°C do +30°C.

POTROŠNJA: 4-6 m²/kg u dva premaza.

PAKOVANJE: plastične kante od 5,10,25 kg.



BOJAFAS

boja za beton u 11 nijansi

PRIPREMA MATERIJALA: Pre upotrebe BOJAFAS se razredi sa oko 10-15% vode i dobro promeša.

RAD: Pripremljena masa se nanosi na čist i impregniran zid valjkom, molerskom četkom ili kompresorom. Nanošenje se vrši u dva premaza, s tim što se drugi premaz nanosi posle 2-3 sata nakon prvog, zavisno od temperature i vlažnosti vazduha.

RADNA TEMPERATURA: od +10°C do +30°C.

POTROŠNJA: 4-6 m²/kg u dva premaza.

PAKOVANJE: plastične čaša od 1 kg.

NAPOMENA: Izbegavati rad po jakom suncu, visokim temperaturama, vetru i mrazu.



BOJAFAS"S"

fasadna boja osnovna bela boja i u 60 nijansi

PRIPREMA MATERIJALA: Pre upotrebe BOJAFAS"S" se razredi sa oko 10-15% vode i dobro promeša.

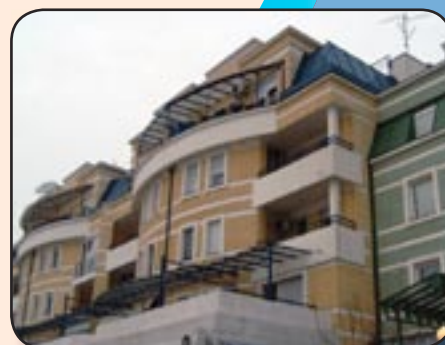
RAD: Pripremljena masa se nanosi na čist i impregniran zid valjkom, molerskom četkom ili kompresorom. Nanošenje se vrši u dva premaza, s tim što se drugi premaz nanosi posle 2-3 sata nakon prvog, zavisno od temperature i vlažnosti vazduha.

RADNA TEMPERATURA: od +10°C do +30°C.

POTROŠNJA: 4-6 m²/kg u dva premaza.

PAKOVANJE: plastične kante od 5, 10 i 25 kg.

NAPOMENA: Izbegavati rad po jakom suncu, visokim temperaturama, vetru i mrazu.



glet masa za unutrašnje zidove

GLETOFAS

PRIPREMA MATERIJALA: Na sadržaj vreće od 20 kg doda se oko 6 litara vode. Masu dobro promešati mikserom ili u mešalici za beton. Pripremljenu masu ostaviti da bubri 10-15 min, a zatim je ponovo izmesati.

RAD: Pripremljena masa se nanosi na zdrav, čist i impregniran zid čeličnim gleterom, a po potrebi u dva do tri sloja.

POTROŠNJA: 1 - 2 kg na m²

PAKOVANJE: Natron vreće od 20 kg.

ES - FAS

španski zid" za unutrašnje zidove

PRIPREMA MATERIJALA: Na sadržaj vreće od 20 kg doda se oko 6 litara vode. Masu dobro promešati mikserom ili u mešalici za beton. Pripremljenu masu ostaviti da bubri 10-15 min, a zatim je ponovo izmesati.

RAD: Pripremljena masa se nanosi na zdrav, čist i impregniran zid čeličnim gleterom nakon čega se pristupa završnoj obradi sa valjkom od gume, sunđera, plastike.....

POTROŠNJA: 1 - 2 kg na m²

PAKOVANJE: Natron vreće od 20 kg.



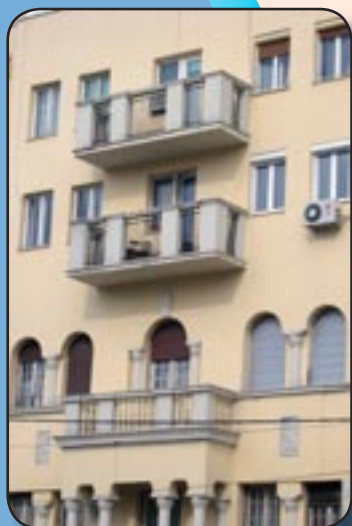
lepak za gipsane elemente zidove

GIPSFAS

PRIPREMA MATERIJALA: Na 5 kg GIPSFASA dodati 1,5 lit. vode, dobro promešati i ostaviti da bubri oko 15 minuta.

RAD: Nanosi se na gipsanu lajsnu ili elemenat koji se zatim lepi na pripremljen zid.

PAKOVANJE: 5 i 25 kg.



GRAĐEVINSKI LEPAK

PRIPREMA MATERIJALA: Na sadržaj vreće od 30 kg doda se oko 8 litara litara vode. Masu dobro promešati mikserom ili u mešalici za beton. Pripremljenu masu ostaviti da bubri 10-15 min, a zatim je ponovo izmesati.

RAD: Građevinski lepak se nanosi trakasto po obodu stiropor ploče i poprečno na dva mesta u debljini i širini trake 1 - 3 cm. Tako pripremljena ploča stiropora se fiksira na zid. Na ovako nalepljenu ploču stavljaju se tiplovi. Zatim se pristupa nanošenja sloja lepka po celokupnoj površini stiropor ploče u debljini 2 - 3 mm. Utiskivanjem staklene mrežice sa preklopima od 10 mm vrši se odmah po nanošenju Građevinskog lepka. Završni sloj lepka nanosi se posle očvršćavanja predhodnog sloja.

POTROŠNJA: oko 7 kg/m²

PAKOVANJE: natron vreće od 30 kg

NAPOMENA: Izbegavati rad po jakom suncu, visokim temperaturama, vetru i mrazu.



lepak za keramičke pločice i siporeks blokove

GRAĐEVINSKI LEPAK "P"

PRIPREMA MATERIJALA: Na sadržaj vreće od 25 kg doda se 6,5-7,0 litara litara vode. Masu dobro promešati mikserom ili u mešalici za beton. Pripremljenu masu ostaviti da bubri 10-15 min, a zatim je ponovo izmesati.

RAD: Pripremljena masa se nanosi na zdrav, čist i impregniran zid ravnom stranom nazubljene gleterice, a potom se razvlači nazubljenom stranom. Tokom rada potrebno je povremeno promešti masu i dodavati vodu po potrebi.

POTROŠNJA: 3-4 kg/m² zavisno od podloge.

PAKOVANJE: natron vreće od 25 kg.

samonivelirajuća masa za podove

OLMAFAS

PRIPREMA MATERIJALA: Na sadržaj vreće od 25 kg doda se 6,5-7,0 litara vode.

Masu dobro promešati mikserom ili u mešalici za beton. Pripremljenu masu ostaviti da bubri 10-15 min, a zatim je ponovo izmesati.

RAD: Pripremljena masa se razlije na prethodno očišćenu, odmašćenu i opranu podlogu i razvuče sa čeličnom gletericom u sloju debljine do 3mm. Za veće debljine Olmafas se nanosi višeslojno po sušenju prethodnog sloja.

POTROŠNJA: 1,0-1,3 kg/m² za sloj debljine od 1mm.

PAKOVANJE: natron vreće od 25 kg.



lepak za lepljenje
klasičnog parket

LEPAK ZA PARKET

PRIPREMA PODLOGE: neravne podloge treba izravnati masom za izravnjavanje (OLMAFASOM), a ravne treba grundirati razređenim lepkom za parket sa vodom u odnosu 1:10 u jednom premazu.

RAD: nanosi se nazubljenom lopaticom u sloju debljine 1mm na predhodno pripremljenu podlogu (gladku, ravnu, suhu i bez prljavštine). Na nanešeni lepak položi se parket i dobro pritisne. Brušenje parketa i lakiranje može se izvesti 24 časa nakon lepljenja.

USLOVI LEPLJENJA: Vlažnost betonske podloge može biti max. 3% a parketa od 8-12%.

POTROŠNJA: 1-1,2 kg/m² u zavisnosti od kvaliteta podloge.

PAKOVANJE: PVC čaše od 1kg i PVC kante od 25 kg.



FUGAFIL

masa za fugovanje pločica

osnovna bela boja i u 9 nijansi

PRIPREMA MATERIJALA: FUGAFIL masa se priprema mešanjem sa određenom količinom vode u približnom odnosu 3:1. Nakon mešanja masa mora da odstoje 20 minuta, a zatim se ponovo promeša.

RAD: fugafil se nanosi gumenom lopaticom vodeći računa da se fugne ispune. Nakon 30-tak minuta na višak materijala sa keramike se opere, a potom se prosuši i ispolira suvom krpom.

POTROŠNJA: oko 0,5 kg/m².

PAKOVANJE: kese od 2 kg.



impregnacija zidnih površina

DS PODLOGA

PRIPREMA MATERIJALA: DS PODLOGU se razređuje sa vodom u odnosu 1:3

RAD: DS PODLOGOM se pomoću molerske, četke, valjka premazuje zid sa jednim ili najviše dva premaza u zavisnosti od poroznosti zida.

TEMPERATURA PRIMENE: Od +5°C do +35°C.

POTROŠNJA: 50 - 80 gr/m².

PAKOVANJE: PVC flaša 1l i PVC kanister 5l.



toner za nijansiranje disperzivnih boja

BF TONER

Pre upotrebe bočicu dobro promućkati.

Proizvodi se u sledećim nijansama: oker, zeleni, žuti, crveni, kajsija, crni, braon, plavi, ljubičasti

PAKOVANJE: 100 ml

NAPOMENA: samo za upotrebu u enterijeru.



akrilna tankoslojna fasada

osnovna bela boja i u 60 nijansi

FASAPLAST "F" 1

PRIPREMA MATERIJALA: masa je već pripremljena te ju je potrebno samo dobro izmešati i po potrebi oprezno dodati malo vode.

RAD: Pripremljena masa se nanosi na zdrav, čist i impregniran zid čeličnim gleterom u debljini granulacije (1,5 mm), a zatim se izvlace šare sa čeličnim ili plastičnim gleterom. Posle kraćeg čekanja pristupa se ravanju (peglanju) čistom čeličnom gletericom.

RADNA TEMPERATURA: od +10°C do +30°C

POTROŠNJA: 1,0-1,5 kg na m²

PAKOVANJE: PVC kante od 20 kg.

NAPOMENA: Izbegavati rad po jakom suncu, visokim temperaturama, vetru i mrazu.



akrilna tankoslojna fasada

osnovna bela boja i u 60 nijansi

FASAPLAST "F" 2

PRIPREMA MATERIJALA: masa je već pripremljena te ju je potrebno samo dobro izmešati i po potrebi oprezno dodati malo vode.

RAD: Pripremljena masa se nanosi na zdrav, čist i impregniran zid čeličnim gleterom u debljini granulacije (2,5 mm), a zatim se izvlace šare sa čeličnim ili plastičnim gleterom. Posle kraćeg čekanja pristupa se ravanju (peglanju) čistom čeličnom gletericom.

RADNA TEMPERATURA: od +10°C do +30°C

POTROŠNJA: 2,0-2,5 kg na m²

PAKOVANJE: PVC kante od 20 kg.

NAPOMENA: Izbegavati rad po jakom suncu, visokim temperaturama, vetru i mrazu.



krečno cementni mašinski malter

EF-MAL



FASADA
www.fasada.co.yu



FASADA

Podunavskih partizanskih odreda 15
Stara Pazova
tel. 022-314-102 i 311-399
tel/fax 022-312-882
Srbija i Crna Gora
web: www.fasada.co.yu
e-mail: office@fasada.co.yu

